

NEOPOXY REPAIR

ეპოქსიდის ბაზაზე დამზადებული ორკომპონენტიანი თიქსოტროპული სარემონტო, ანკერირების და წებოვანი ხსნარი

აღწერა

NEOPOXY REPAIR არის ორკომპონენტიანი, გამხსნელის გარეშე, თიქსოტროპული, პასტისებრი კონსისტენციის, მაღალი სიმტკიცის ეპოქსიდური სარემონტო, ანკერირების, მონტაჟისა და შემავსებელი/წებოვანი ხსნარი.

გამოყენების სფეროები

- ინექციის პაკერების ფიქსაცია;
- არმატურის ღეროების ჩამაგრება ბეტონისა და ქვის კედლებში;
- ხრახნიანი ღეროების ანკერირება;
- განსხვავებული მასალების ერთმანეთთან დაწებება;
- ლითონისა და ფოლადის ელემენტების ბეტონზე მონტაჟი და დაწებება;
- ბეტონის შეკეთება;
- ხიდებისა და ვიადუკების მოაჯირების ფიქსაცია;
- ჭანჭიკებისა და პინების ანკერირება;
- დილატაციისა და კუთხის/ფასადის ლენტების დაწებება.

უპირატესობები

- მაღალი მექანიკური და ცვეთამედეგობა;
- პასტისებრი კონსისტენცია და მარტივი დატანა;
- ადრეული სიმტკიცის სწრაფი განვითარება;
- მყარდება შეკუმშვის გარეშე;
- გამოდგება ჭერზე/თავზემოდ სამუშაოებისთვის;
- შესანიშნავი ადჰეზია ბეტონსა და ფოლადზე;
- ქიმიური ნივთიერებების მიმართ მდგრადობა.

NEOPOXY REPAIR

ეპოქსიდის ბაზაზე დამზადებული ორკომპონენტიანი თიქსოტროპული სარემონტო, ანკერირების და წებოვანი სისნარი

ტექნიკური მახასიათებლები

მახასიათებელი	მნიშვნელობა	სტანდარტი / მეთოდი
გარეგნული სახე	A: ღია რუხი, თიქსოტროპული; B: შავი, თიქსოტროპული	-
სიმკვრივე	A+B: 1.55 ± 0.05 გ/სმ³	EN ISO 2811-1
მყარი ნივთიერებები	A: 100%; B: 100%	EN ISO 3251
კუმშვის სიმტკიცე	>60 N/mm²	EN ISO 196
ღუნვის სიმტკიცე	>30 N/mm²	EN ISO 196
აღპეზიური სიმტკიცე	>2 N/mm²	EN 1542 / ASTM D4541
Shore D სიმაგრე	>75	EN ISO 868 / ASTM D2240
შერევის თანაფარდობა	75:25	-
Pot life	25 წუთი (100 გ A+B)	23°C, 50% RH
შეხებით გაშრობა	8-12 საათი	23°C, 50% RH
სრული გამყარება	7 დღე	23°C, 50% RH

ზედაპირის მომზადება

მოაშორეთ ზეთი, ცვილი, ცხიმი, წყალამრიდი ნივთიერებები, მტვერი და ყველა სუსტი/ფხვიერი ნაწილი მექანიკური დამუშავებით. ახალი ბეტონი უნდა იყოს მინიმუმ 28 დღის. წყაროში მითითებულია წინასწარი პრაიმერიზაცია. ასევე მოცემულია: R28 = 15 MPa, ტემპერატურა 10-30°C და ზედაპირის ტენიანობა <4%.

ნარევის მომზადება

B კომპონენტი მთლიანად ჩაასხით A კომპონენტში. აურიეთ დაახლოებით 300 ბრ/წთ სიჩქარის მექანიკური მიქსერით. პროდუქტის ტემპერატურა უნდა იყოს მინიმუმ 15°C. A და B კომპონენტები აურიეთ მინიმუმ 3 წუთის განმავლობაში ერთგვაროვანი ნარევის მიღებამდე და გამოიყენეთ pot life-ის ფარგლებში.

NEOPOXY REPAIR

ეპოქსიდის ბაზაზე დამზადებული ორკომპონენტიანი თიქსოტროპული სარემონტო, ანკერირების და წებოვანი ხსნარი

დატანის მოთხოვნები

ზედაპირი უნდა იყოს საკმარისი სიმტკიცის, სუფთა, გლუვი და მშრალი. წყაროს მიხედვით ბეტონის კუმშვის სიმტკიცე უნდა იყოს მინიმუმ 25 N/mm^2 , ხოლო pull-off/გაჭიმვის სიმტკიცე მინიმუმ $1.5\text{--}2 \text{ N/mm}^2$. დატანისას ზედაპირის ტენიანობა არ უნდა აღემატებოდეს 5%-ს; უფრო მაღალი ტენიანობისას უნდა იქნეს გამოყენებული ნესტიანი ზედაპირისთვის განკუთვნილი ეპოქსიდური პრაიმერი. ფოლადის ზედაპირისთვის დოკუმენტი მიუთითებს ქვიშაჭავლურ მომზადებაზე Sa 2.5 დონემდე. არ იმუშაოთ $+10^\circ\text{C}$ -ზე დაბალ ან $+30^\circ\text{C}$ -ზე მაღალ პირობებში. ზედაპირი ნამის წერტილზე მინიმუმ 3°C -ით თბილი უნდა იყოს. ფენებს შორის მინიმალური ლოდინის დროა 12 საათი 20°C -ზე.

ხარჯი

1 მმ სისქისთვის: 1.60 კგ/მ^2 .

შეფუთვა

ერთი კომპლექტი - 5 კგ: A კომპონენტი 3.75 კგ ლითონის ვედრო; B კომპონენტი 1.25 კგ ლითონის ვედრო.

შენახვა და ვარგისიანობის ვადა

ორიგინალურ, გაუხსნელ და დაუზიანებელ შეფუთვაში, მშრალ პირობებში $+5^\circ\text{C}$ -დან $+30^\circ\text{C}$ -მდე სათანადო შენახვისას ვარგისიანობის ვადაა წარმოების თარიღიდან 12 თვე.

უსაფრთხოება

გამოიყენეთ სამუშაო ტანსაცმელი, დამცავი ხელთათმანები, სათვალე და ნიღაბი. გაუმყარებელი პროდუქტის კომპონენტები არ უნდა მოხვდეს კანზე ან თვალებში; კონტაქტის შემთხვევაში ჩამოიბანეთ დიდი რაოდენობით წყლითა და საპნით. დეტალური ინფორმაციისთვის გამოიყენეთ SDS/MSDS.